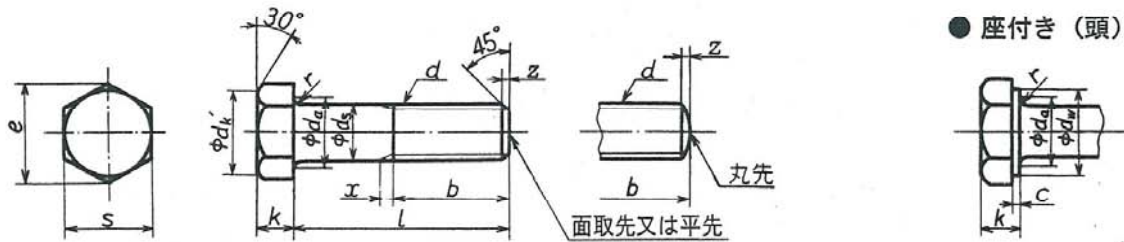


附属書 1 (規定) ISO 4014 ~ 4018, ISO 8676 及び
ISO 8765 によらない六角ボルト

JIS B 1180 : 2004

抜粋

Hexagon head bolts



● 座付き (頭)

寸法

単位 : mm

ねじの呼び (d)		ϕd_s 許容差			k 許容差			s 許容差			e	小形六角ボルト			z			
並目	●細目	基準寸法	上	中	並	基準寸法	上	中	並	基準寸法	上	中	並	約	k	s	e約	
M3		3				2				5.5				6.4				0.6
●(M3.5)		3.5				2.4	±0.1			6				6.9				0.6
M4		4	0			2.8				7	0			8.1				0.8
M5		5	-0.1			3.5				8	-0.2			9.2				0.9
M6		6			+0.6 -0.15	4	±0.15			10	0	0	0	11.5				1
●(M7)		7		0		5		±0.25	±0.6	11				12.7				1
M8	M 8×1	8	0	-0.2	+0.7 -0.2	5.5				13	-0.25	0	-0.7	15	5.5	12	13.9	1.2
M10	M 10×1.25	10	-0.15			7				17				19.6	7	14	16.2	1.5
M12	M 12×1.25	12				8		±0.3	±0.8	19				21.9	8	17	19.6	2
(M14)	(M 14×1.5)	14		0	+0.9 -0.2	9				22				25.4	9	19	21.9	2
M16	M 16×1.5	16		-0.25		10				24	0	0	0	27.7	10	22	25.4	2
(M18)	(M 18×1.5)	18				12	±0.2			27	-0.35	-0.8	-0.8	31.2	12	24	27.7	2.5
M20	M 20×1.5	20	-0.2			13				30				34.6	13	27	31.2	2.5
M22	(M 22×1.5)	22				14		±0.35	±0.9	32				37	14	30	34.6	2.5
M24	M 24×2	24		0	+0.95 -0.35	15				36	0	0	0	41.6	15	32	37	3
●(M27)	(M 27×2)	27		-0.35		17				41	-0.4	-1	-1	47.3	17	36	41.6	3
M30	M 30×2	30				19				46				53.1	19	41	47.3	3.5
●(M33)	(M 33×2)	33				21				50				57.7	21	46	53.1	3.5
M36	M 36×3	36				23				55				63.5	23	50	57.7	4
●(M39)	(M 39×3)	39	0	0	+1.2 -0.4	25	±0.25	±0.4	±1	60				69.3	25	55	63.5	4
M42		42	-0.25	-0.4		26				65	0	0	0	75				4.5
●(M45)		45				28				70	-0.45	-1.2	-1.2	80.8				4.5
M48		48				30				75				86.5				5
●(M52)		52			+1.2 -0.7	33			±1.5	80				92.4				5
● M56		56	0	0		35	±0.3	±0.5		85				98.1				5.5
●(M60)		60	-0.3	-0.45		38				90	0	0	-1.4	104				5.5
● M64		64				40				95	-0.55	-1.4		110				6
●(M68)		68				48				100				115				6
● M72		72	0	0		45	±0.3	±0.5		105	0	0		121				6
●(M76)		76	-0.3	-0.45		48				110	-0.55	-1.4		127				6
● M80		80				50				115				133				6

鋼ボルトの強度区分	4.6	4.8	5.6	5.8	6.8	8.8	10.9
-----------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------

- 備考**
- ねじの呼びに括弧を付けたものは、なるべく用いない。
 - ねじ先は、特に指定のない限り、ねじの呼び M6 以下は あら先、それを超えるものは面取先、平先 又は 丸先とし、そのいずれかを必要とする場合は注文者が指定する。
 - 転造ねじの場合は、M6 以下のものは、特に指定のない限り d_s をほぼねじの有効径とする。また、M6 を超えるものは、指定によって d_s をほぼねじの有効径とすることができる。
- 注**
- この附属書 1 は、2009年12月31日限りで廃止する。(変更の可能性あり)
 - 今回の JIS 改正で上記表の寸法 M68, M72, M76, M80 は削除されたが、当面この規格の製品も流通すると思われるので、**参考**として当カタログに掲載した。

●印は、一般に市場品として在庫が少ないもの、或は受注生産品です。